

HAPERO - Repair Center

- HAPERO Elektronikkomponenten
 - HAPERO Anlagensoftware
 - IT – Anlagentechnik

USER FTP Upload

Mit der Funktion FTP Upload können Logdaten automatisch an einen Server gesendet und ausgelesen werden. Dies dient als Schnittstelle (One Way) von einem Fremdsystem zum Pelletkessel.

Sie benötigen einen **FTP Server** (lokal oder extern) und natürlich....

- **Die Serveradresse**
- **Benutzername**
- **Passwort**
- **Port Adresse**
- **Pfad**

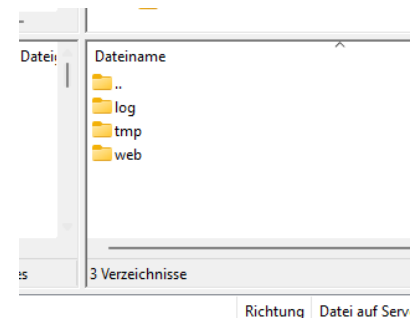
Der Pfad ist folgendermaßen zu ermitteln und einzugeben. Verwenden Sie die Software FileZilla. Danach verbinden Sie sich per FileZilla mit ihren Daten und öffnen sie die Verbindung.

Es werden Ihnen Ordner angezeigt. Nun können Sie von diesen Ordnern aus, den Pfad eingeben.

Im Beispiel sehen sie 3 Ordner (log / tmp / web).

Beginnen Sie daher die Pfadeingabe **/log/xxx/xxx/** und beenden sie den Pfad mit einem **/**.

Wenn Sie alles korrekt eingegeben haben, können Sie auf Test drücken. Nun muss eine Datei „Testfile.txt“ zu finden sein.



USER Upload

←
🏠

Aktiv: ☒

Server:

Benutzername:

Passwort:

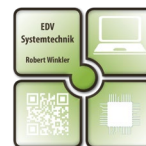
Pfad:

Port Adresse:

Test

Bitte führen Sie den Test durch!

Eventuell die Anzeige refreshen. Nun haken Sie „aktiv an“ und sie erhalten ca. alle 60 Sekunden ein aktuelles Log mit nachfolgendem Inhalt.



Aufbau LOG Datei *.hld

Die Information ist in einer 1.501 Bytes großen Datei (Upload.hld) enthalten.

Der Inhalt besteht aus Blocks deren Einträge per Semikolon (;) getrennt sind

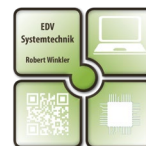
Muster:

[54641][A]411;71;687;X;X;596[B]2;7;5;4;5;0;3;1[C]153;2;136;3[D]1000;830;687[E]190;190;1000;88;80;0;142[F]5136;25;2525;1465[G]9999;11718;26;22;11716;2;21;11722;0;0;0;

Wert1: [] aktuelle Sekunde des Tages (54641 = 54641 / 3600 = 15:00 und 641 Sekunden / 641 Sekunden sind 10 Minuten und 41 Sekunden) = 15:10:41

[A] BLOCK		
1.	Brennraum Temperatur	Wert = Temperatur in °C
2.	Pelletkanal Temperatur	Wert = Temperatur in °C
3.	Kessel Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
4.	Sonderfunktion Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
5.	Aussen Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
6.	Wert 0-10V Eingang	Wert / 100 = Volt
7.	Wert Luftmengensensor	
8.	Wert Rest O2	Wert = %

[B] BLOCK		
1.	Kessel Status	0. Standby 1. Starten 2. Heizen 3. Stoppen 4. Saugen 5. Error
2.	Brenner Status	0. Standby 1. Rost 2. Luftprüfung 3. Vorfüllen 4. Zünderkennung 5. Anbrennen 6. Glutstockaufbau 7. Regelbetrieb 8. Ausbrennen 9. Rostbewegung 10. Reinigen 11. Durchstarten 12. Error
3.	Material Status	0. Standby 1. Vorfüllen 2. Zünderkennung 3. Anbrennen 4. Glutstockaufbau 5. Regelbetrieb 6. Ausbrennen 7. Saugen
4.	Luft Status	0. Standby 1. Luftcheck 2. Anbrennen 3. Glutstockaufbau 4. Regelbetrieb 5. Ausbrennen 6. Zünderkennung



		7. LUFT Maximum 8. Luft Kühlen
5.	Rostantrieb Status	0. Standby 1. Initialisieren 2. Starten 3. Zünderkennung 4. Heizen Rostreinigung 5. Heizen 6. Öffnen 7. Komplet AUF / ZU
6.	Fehler Status	
7.	Multifunktionsmotor Modus	0. IDLE 1. Motor STOP 2. Motor läuft (Reinigen) 3. Stellung HEIZEN 4. Stellung STANDBY
8.	Multifunktionsmotor Status	0. Position unbekannt 1. Position Heizen 2. Position Standby

[C] BLOCK

1.	DIG – IN Block 1	Bit 0: Multifunktionssensor X21 Bit 1: Schnecksicherheit X22 Bit 2: X23 Bit 3: Extern Kontakt X24 Bit 4: Tagesbehälter X25 Bit 5: X26 Bit 6: X27 Bit 7: STB X28
2.	DIG – IN Block 2	Bit 0: Brennerschnecke Bit 1: NGK Sonde (Lambdasonde) Bit 2: Bit 3: Bit 4: Bit 5: Bit 6: Bit 7:
3.	DIG – OUT Block 1	Bit 0: Belimo / Brennerrost X4 Bit 1: Multifunktionsmotor X5 Bit 2: Zündstab X6 Bit 3: Kesselkreispumpe X7 Bit 4: HZS 517 Boilerpumpe / HZS 518 Belimo Verschiebeinheit X8 Bit 5: Saugturbine X9 Bit 6: Austragsschnecke X10 Bit 7: Sonderrelais X 11
4.	DIG – OUT Block 2	Bit 0: NGK (Lambdasonde) Heizung Bit 1: Luftmassensensor Bit 2: Brennerschnecke X36 Bit 3: Bit 4: Bit 5: Bit 6: Bit 7:

[D] BLOCK

1.	Kesselleistung	Wert / 10 = Leistung in %
2.	Kessel SOLL Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
3.	Kessel IST Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C



[E] BLOCK		
1.	Wert Luftmengensensor IST	
2.	Wert Luftmengensensor SOLL	
3.	Luft Leistung	Wert in %
4.	Saugzugansteuerung	0 – 255
	Restsauerstoff (Lambdawert)	0 – 100%
	Ausgabe Sekundärlüfter	0 - 255
	Spannung Lambdasonde	Wert / 10 = mV

[F] BLOCK		
1.	Tagesbehälter Takte	Wert ab Vorfüllen
2.	Lambdakorrektur	Wert = ms
3.	Förderschnecke Pause Zeit	Wert = ms
4.	Förderschnecke Warte Zeit	Wert = ms

[G] BLOCK		
1.	Internet Ping	Wert = ms
2.	Internet aktive Verbindung	Wert = h
3.	Internet inaktive Verbindung	Wert = h
4.	Repeater Ping	Wert = ms
	Repeater aktive Verbindung	Wert = h
	Repeater inaktive Verbindung	Wert = h
	Cloud Ping	Wert = ms
	Cloud aktive Verbindung	Wert = h
	Cloud inaktive Verbindung	Wert = h
	Erkannte akzeptable Verbindung	0 = Nein / 1 = JA
	Für die FTP akzeptable Verbindung	0 = Nein / 1 = JA

[S] BLOCK (Systeminfo)		
1.	SizeFreeRam	
2.	ActScreen	
3.	ActScreen	
4.	PWD Level	

[K] BLOCK		
1.	Client 1 ONLINE	
	Client 2 ONLINE	
	Client 1 SOLL Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
	Client 2 SOLL Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
	Client 1 KESSEL Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
	Client 2 KESSEL Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
	Client 1 Brennraum Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
	Client 2 Brennraum Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
	Client 1 Error	
	Client 2 Error	
	Master Saugsperre	
	Client 1 Saugsperre	
	Client 2 Saugsperre	



Position Vershub

n* = Nummer

[HKn*] BLOCK = Heizkreis

1.	Vorlauf IST Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
2.	Vorlauf SOLL Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
3.	HK Pumpe	
4.	Mischer AUF	
5.	Mischer ZU	
6.	Heizkreis Modus	
7.	Heizkreis Sub Modus	
8.	Heizkreis Fehler	
9.	Raum IST Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
10.	Raum SOLL Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C

[WWn*] BLOCK = Boiler / Brauchwasserbehälter

1.	Temperatur OBEN	Wert / 10 = Temperatur in °C
2.	Temperatur UNTEN	Wert / 10 = Temperatur in °C
3.	Einschalt Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
4.	Ausschalt Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
5.	Pumpe	
6.	Umschaltventil	
7.	Ladung aktiv	

[PUUn*] BLOCK = Puffer

1.	Temperatur OBEN	Wert / 10 = Temperatur in °C
2.	Temperatur UNTEN	Wert / 10 = Temperatur in °C
3.	Einschalt Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
4.	Ausschalt Temperatur	Wert / 10 = Temperatur in °C
5.	Pumpe	
6.	Umschaltventil	
7.	Ladung aktiv	